

Капитальный ремонт причала №8

№ п/п	Наименование работ и затрат	Единица измере- ния	Коли- чество
1	2	3	4
	<p style="text-align: center;">Раздел 1. Ремонт лицевой стенки (участок повреждения №1)</p> <p>1 Разработка грунта под водой водолазами с помощью гидромониторов, группа грунтов 2, в морских условиях в закрытой акватории</p> <p>2 Очистка поверхности шпунтовой стенки от обрастаний [работа при радиусе видимости менее 1 м]</p>	<p>100 м3</p> <p>м2</p>	<p>2,396</p> <p>12,1</p>

1	2	3	4
3	Очистка поверхности шпунтовой стенки от краски и ржавчины [работа при радиусе видимости менее 1 м]	м2	12,1
	Металлический элемент М1-1: (В=0,272м; L=5,5м; t=0,01м; m=117,5кг)		
4	Изготовление металлического элемента М1-1	т	0,1175
5	Окраска металлического элемента М1-1	100м2	0,01496
6	Установка металлического элемента М1-1	т	0,1175
7	Электродуговая подводная приварка металлического элемента М1-1 Металлический элемент М1-2: (В=0,12м; L=5,5м; t=0,01м; m=103,6кг)	м шва	11,54
8	Изготовление металлического элемента М1-2	т	0,1036
9	Окраска металлического элемента М1-2	100м2	0,0066
10	Установка металлического элемента М1-2	т	0,1036
11	Электродуговая подводная приварка металлического элемента М1-2 Металлический элемент М1-3: (В=2м; L=5,9м; t=0,02м; m=1852,6кг)	м шва	11,24
12	Изготовление металлического элемента М1-3	т	1,8526
13	Окраска металлического элемента М1-3	100м2	0,118
14	Установка металлического элемента М1-3	т	1,8526
15	Электродуговая подводная приварка металлического элемента М1-3	м шва	19,8
16	Сверление отверстий в металлическом элементе М1-3 сверлильной машинкой, диаметр до 36 мм, толщина металла до 30 мм	10 отв.	0,8
17	Установка болтов в проектное положение	10 болт.	0,8

1	2	3	4
18	Болты строительные с гайками и шайбами	т	0,0095
19	Обратная засыпка грунта под водой водолазами с помощью грунтососов, группа грунтов 2, в морских условиях в закрытой акватории	100 м3	2,396
Раздел 2. Ремонт лицевой стенки (участок повреждения №2)			
20	Очистка поверхности шпунтовой стенки от обрастаний [работа при радиусе видимости менее 1 м]	м2	0,29
21	Очистка поверхности шпунтовой стенки от краски и ржавчины [работа при радиусе видимости менее 1 м]	м2	0,29
Металлический элемент М2-1: (В=0,272м; L=1м; t=0,02м; m=43,97кг)			
22	Изготовление металлического элемента М2-1	т	0,04397
23	Окраска металлического элемента М2-1	100м2	0,00272
24	Установка металлического элемента М2-1	т	0,04397

1	2	3	4
25	Электродуговая подводная приварка металлического элемента М2-1	м шва	2,54
Раздел 3. Ремонт бортовой балки (места ремонта 1-1, 1-2)			
26	Отбивка дефектного слоя бетона	м3	2,03
27	Погрузка мусора вручную	1 т	3,654
28	Перевозка мусора до 35 км	т	3,654
29	Установка деревянной опалубки для ремонта бортовой балки	100м3	0,0406
30	Щиты опалубки, ширина 300-750 мм, толщина 40 мм	м2	22,52
31	Сверление отверстий в железобетонных конструкциях	100шт	0,22
32	Стержневая арматура А-III, диаметр 14 мм	100кг	0,2662
33	Установка в готовые гнезда анкерных болтов длиной до 1 м	т	0,02662
34	Водолазная станция на катере	маш-ч	2,3
35	Приготовление тяжелого бетона на щебне, класс бетона В25	100м3	0,0406

1	2	3	4
36	Микросилика	кг	263,9
37	Пластификатор	л	20,3
38	Укладка бетонной смеси в отдельные конструкции вручную	100м3	0,0406
Раздел 4. Ремонт облицовочных плит оголовка			
39	Отбивка дефектного слоя бетона с поверхности бетонных и железобетонных конструкций с применением пневматических отбойных молотков, вертикальная поверхность	100м2пов	0,5774
40	Погрузка мусора вручную	1 т	3,798
41	Перевозка мусора до 35 км	т	3,798
42	Сверление отверстий в железобетонных конструкциях, диаметр отверстия до 60 мм, глубина сверления до 200 мм	100шт	5,774
43	Стержневая арматура А-III, диаметр 12 мм	100кг	0, 5127312
44	Установка в готовые гнезда с заделкой анкерных болтов длиной до 1 м	т	0, 05127312
45	Укладка металлической сетки в цементобетонное покрытие	1000 м2	0,05774

1	2	3	4
46	Сетка из проволоки холоднотянутой	т	0,069288
47	Микросилика	кг	274,3
48	Пластификатор	л	21,1
49	Усиление поврежденных лицевых плит оголовка торкретированием, толщина слоя 10 мм	100 м2	0,5774
50	<p>Место ремонта 5-1:</p> <p>На каждые 10 мм изменения толщины слоя усиления лицевых плит оголовка торкретированием добавлять</p>	100 м2	0,0088
51	<p>Места ремонта 2-3, 3-1, 4-1, 4-3, 5-2:</p> <p>На каждые 10 мм изменения толщины слоя усиления лицевых плит оголовка торкретированием добавлять</p>	100 м2	0,4064
52	<p>Места ремонта 2-1, 2-2:</p> <p>На каждые 10 мм изменения толщины слоя усиления лицевых плит оголовка торкретированием добавлять</p>	100 м2	0,1468
53	<p>Места ремонта 4-2:</p> <p>На каждые 10 мм изменения толщины слоя усиления лицевых плит оголовка торкретированием добавлять</p>	100 м2	0,0154

1	2	3	4
	<p style="text-align: center;">Раздел 5. Восстановление поврежденного покрытия причала</p> <p>Плиты покрытия П1(1,12x2x0,16; 7 шт)</p> <p>54 Очистка поверхности покрытия от мусора, погрузка вручную</p> <p>55 Перевозка мусора до 35 км</p> <p>56</p> <p>57 Опалубка металлическая</p> <p>58 Установка арматуры отдельными стержнями со сваркой узлов в плиты покрытия П1, диаметр арматуры, мм свыше 12 до 18</p> <p>59 Стержневая арматура А-III, диаметр 16 мм</p> <p>60 Стержневая арматура А-I, диаметр 10 мм</p> <p>61 Бетон С25/30, F150, W6</p> <p>62 Укладка бетонной смеси вручную</p> <p>63 Укладка плит покрытия П1 с заделкой швов цементным раствором и заливкой швов между плитами битумной мастикой, площадью до 3 м2</p> <p>Плиты покрытия П2(0,8x2x0,16; 4 шт)</p> <p>64 Очистка поверхности покрытия от мусора, погрузка вручную</p>	<p>1 т</p> <p>т</p> <p>100м3</p> <p>т</p> <p>т</p> <p>100кг</p> <p>100кг</p> <p>м3</p> <p>100м3</p> <p>100м3</p> <p>1 т</p>	<p>2,352</p> <p>2,352</p> <p>0,0252</p> <p>0,024</p> <p>0,599</p> <p>5,865272</p> <p>0,187355</p> <p>2,5704</p> <p>0,0252</p> <p>0,025088</p> <p>0,96</p>

1	2	3	4
65	Перевозка мусора до 35 км	т	0,96
66	Сборка и разборка металлической щитовой опалубки для устройства плит покрытия П2	100м3	0,0108
67	Опалубка металлическая	т	0,01
68	Установка арматуры отдельными стержнями со сваркой узлов в плиты покрытия П2, диаметр арматуры, мм свыше 12 до 18	т	0,26
69	Стержневая арматура А-III, диаметр 16 мм	100кг	2,511264
70	Стержневая арматура А-I, диаметр 10 мм	100кг	0,098576
71	Бетон С25/30, F150, W6	м3	1,1016
72	Укладка бетонной смеси вручную	100м3	0,0108
73	Укладка плит покрытия П2 с заделкой швов цементным раствором и заливкой швов между плитами битумной мастикой, площадью до 3 м2 Устройство монолитных ж.б. участков покрытия толщиной 16см	100м3	0,01024
74	Устройство покрытия толщиной слоя до 20 см (сборка и разборка опалубки, уход за покрытием после укладки бетона)	1000 м2	0,2064
75	Установка арматуры отдельными стержнями со сваркой узлов, диаметр арматуры, мм свыше 12 до 18	т	11,09
76	Стержневая арматура А-III, диаметр 16 мм	100кг	112,009
77	Бетон С25/30, F150, W6	м3	33,6804

1	2	3	4
	<p style="text-align: center;">Раздел 6. Замена отбойных устройств</p> <p>78 Демонтаж береговыми кранами в закрытой акватории отбойных устройств в виде горизонтальных резиновых цилиндров на цепях, диаметром 400 мм, длиной 2000 мм</p> <p>79 Перевозка мусора до 3 км</p> <p>80 Навеска плавучими кранами в закрытой акватории отбойных устройств в виде горизонтальных резиновых цилиндров на цепях, диаметром 1000 мм, длиной 1500 мм</p> <p>81 Сверление отверстий в бетонных конструкциях сверлильной машинкой диаметром до 40 мм на глубину до 60 мм</p> <p>82 Сверление отверстий в бетонных конструкциях сверлильной машинкой диаметром до 40 мм, добавлять на каждые 20 мм</p>	<p>отб.устр</p> <p>т</p> <p>отб.устр</p> <p>10 отв.</p> <p>10 отв.</p>	<p>23</p> <p>29,83</p> <p>30</p> <p>18</p> <p>18</p>